

製品データシート



D8122 C クリアー

製品

GRSデルترون Cクリアー	D8122
GRSデルترون HS ハードナー	D897
GRSデルترون Low VOC シンナー	D870/ D871/ D872/ D873/ D874J
GRSデルترون フェイドアウトアディティブ	D8425

製品説明

本製品は、GRS BC ベースコートおよびエンバイロベース HPと組み合わせる Low VOC ハイソリッド型の耐擦傷性クリアーコートです。

数々の自動車メーカーより認定、推奨を受けており現在市場で展開されている自動車メーカーの耐擦傷性クリアーの補修に適しています。

また、仕上がりが高外観であり、輸入車や高級国産車の補修に適しています。

作業性は通常の耐擦り傷性クリアーと比較すると乾燥時間も短く、強制乾燥後12時間以内であれば通常タイプのクリアーと同等の磨き作業が可能です。

下地および塗装前処理



補修を行う際は必ずしっかり足付けをしてから塗装を行ってください。

足付けが不十分な場合塗膜剥離(はがれ)を起こす可能性があります。

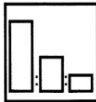


本製品は、清潔でゴミ等のないベースコート上に塗装してください。



塗装面をD837 ワックスオフマイルド及び、D8401 水性 Low VOC クリーナーで脱脂洗浄してください。

タックラグの使用を推奨します。

混合比

		容 量 比	重 量 比
	D8122	3	100.0g
	D897	1	36.0g
	Low VOC シンナー	0.5	16.0g

混合済み塗料の詳細

	<u>可使用時間(20℃)</u>	30分
	<u>スプレー粘度(20℃)</u>	19 ~ 21 秒 DIN4

硬化剤およびシンナー選定




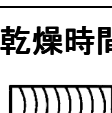
塗装温度	HS ハードナー	Low VOC シンナー
18℃ 以下		D870
18~25℃	オールシーズン	D871
25~35℃	D897	D872
35℃ 以上		D873 / D874J

注: 他の硬化剤は使用しないでください。





* シンナーは、塗装温度 塗装範囲等に応じて適切に選択してください。

* D818 硬化促進剤、D8714 硬化促進シンナーは使用しないでください。

塗装およびフラッシュオフ

	<u>スプレーガン設定(RP/HVLP)</u> 口径 エア圧	1.2 ~ 1.4 mm 2.5 ~ 3.5 kg/cm ²
	<u>塗装回数</u>	1.5 回 ミディアムウェットコート 1 回 + ウェットコート 1 回
	<u>コート間フラッシュオフ(20℃)</u>	無し
	<u>乾燥前フラッシュオフ(20℃)</u>	無し

乾燥時間

	<u>強制乾燥(70℃)</u>	40分
	<u>予備乾燥(ハーフ)</u>	5分
	<u>強制乾燥(70℃以上/IR)</u>	15 ~ 20 分 (塗色および素材等によって異なります。)
	<u>推奨乾燥膜厚</u>	50 ~ 60 ミクロン

* 乾燥時間は鋼板温度が上記の温度に達してからの時間です。

鋼板温度が推奨温度に達するまでの時間を乾燥時間に加えてください。

再補修および上塗り塗料



サンディング
ウェット

上塗り塗料を十分に密着させるため、再塗装前に必ず行ってください。
P800 ~ 1000



ドライ(ダブルアクションサンダー) P400 ~ 600

上塗り/再塗装時間
強制乾燥(70°C/IR)



上塗り塗料

冷却後

GRSデルトロン プライマー
GRSデルトロン トップコート
エンバイロベースHP

ボカシ補修工程

上記の情報に従ってD8122 Cクリアーを塗装してください。

ボカシ部分のクリアーコートエッジを最小限にしてください。

D8425 フェイドアウトアディティブを添加してオーバースプレーエッジをボカシ塗装してください。

ポリッシング

強制乾燥(70°C/IR)

冷却後 1 ~ 12 時間以内推奨

器具の洗浄

使用後は、すべての器具をクリーナー溶剤もしくはシンナーで洗浄してください。

健康と安全

本製品は専門家による使用に限定し、記載以外の目的に使用しないで下さい。この製品情報に記載されている情報は、現在の科学的・技術的見識に基づいたものであり、本来の目的と製品の適合性を保証するためにすべての適切な措置を講ずることは、使用者の責任とします。健康と安全に関する情報は、製品安全データシートを参照してください。



ピーピージー・ジャパン株式会社

〒222-0033

神奈川県横浜市港北区新横浜 3-19-5-8 F

電話: 045-628-9041 ファックス: 045-628-9042