



GLOBAL REFINISH SYSTEM



製品データシート



GRS BC ベースコートカラー

製品

GRSデルترون BC ベースコート カラー	BC
GRSデルترون MS ハードナー	D803/ D841/ D861/ D864
GRSデルترون Low VOC シンナー	D870/ D871/ D872/ D873 / D874J
GRSデルترون BC フェイドアウト シンナー	D851

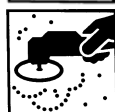
製品説明

本製品は、高隠蔽性でメタリック、パール、2コートソリッド カラー用の1液型のベースコートです。GRS デルトロン クリアーコートと組み合わせて使用することで、深みのある高外観な仕上がりを提供します。自動車メーカーの品質基準を満たす最高性能を持っており、新車オリジナル塗装と同等の高品質・高外観な仕上げ補修を行うことができます。

下地および塗装前処理



本製品は、新車オリジナル塗膜および旧塗膜、PPG推奨プライマーをP800(水研ぎ)又は、P600(空研ぎ/ダブルアクションサンダー) でサンディングしてください。

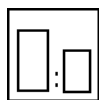


塗装面を D837 ワックスオフマイルド 及び D8401 水性 Low VOC クリーナーで脱脂洗浄してください。

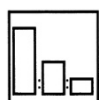


タックラグの使用を推奨します。

混合比



通常時	容 量 比
BC	1 vol
Low VOC シンナー	1 vol



高耐久システム	容 量 比
BC	8 vol
Low VOC シンナー	7 vol
MSハードナー	1 vol

- * 高膜厚塗装、衝撃が加わる等のさらなる耐久性が要求される場合にご使用ください。
- * クリアーに使用するハードナーは、本製品に使用したハードナーと同速度もしくは遅い速度のハードナーを必ず使用して下さい。

シンナー選定

塗装温度	Low VOC シンナー
18℃ 以下	D870
18～25℃	D871
25～35℃	D872
35℃ 以上	D873
35℃以上(広範囲)	D874J

- * 塗装温度に応じて適切なシンナーを選択してください。

塗装およびフラッシュオフ



スプレーガン設定(RP/HVLP)

口径	0.8 ~ 1.4 mm
エア圧	1.0 ~ 2.5 kg/cm ²



塗装回数

色決め	ウェットコート 2 ~ 3 回
ムラ取り	ミディアムコート 1 ~ 2 回



コート間フラッシュオフ(20℃)

5 ~ 10 分

クリアー塗装前フラッシュオフ(20℃)

15 分以上12 時間以内にクリアーを塗装してください。
* ベースコートを強制乾燥しないでください。

推奨乾燥膜厚

10 ~ 25 ミクロン

再補修および上塗り塗料



サンディング

20°C で 30 分乾燥後に行ってください。

ウェット

P 800



ドライ(ダブルアクションサンダー)

P 600



上塗り塗料

GRSデルترون プライマー
GRSデルترون トップコート

ボカシ補修工程

上記の情報に従ってBC ベースコート カラーを塗装してください。

ボカシ部分のエッジを最小限にしてください。

D851 BC フェイドアウト シンナーを 10 ~ 20 % 添加してボカシ塗装を行ってください。

器具の洗浄

使用後は、すべての器具をクリーナー溶剤もしくはシンナーで洗浄してください。

健康と安全

本製品は専門家による使用に限定し、記載以外の目的に使用しないで下さい。この製品情報に記載されている情報は、現在の科学的・技術的見識に基づいたものであり、本来の目的と製品の適合性を保証するためにすべての適切な措置を講ずることは、使用者の責任とします。健康と安全に関する情報は、製品安全データシートを参照してください。



ピーピージー・ジャパン株式会社

〒222-0033

神奈川県横浜市港北区新横浜 3-19-5-8F

電話:045-628-9041 ファックス:045-628-9042