



GLOBAL REFINISH SYSTEM



# 製品データシート



## DG ダイレクトグロス

### 製品

|                          |                                   |
|--------------------------|-----------------------------------|
| GRSデルترون DG ダイレクトグロス    | DG                                |
| GRSデルترون MS ハードナー       | D803 / D841 / D861                |
| GRSデルترون スタンダード ハードナー   | D863                              |
| GRSデルترون Low VOC シンナー   | D870 / D871 / D872 / D873 / D874J |
| GRSデルترون フェイドアウト アディティブ | D8425                             |

### 軟質素地、艶消し仕上げ、特殊意匠仕上げ塗装

|                         |      |
|-------------------------|------|
| GRSデルترون プラスチサイザー      | D814 |
| GRSデルترون マッティングベース     | D759 |
| GRSデルترون マットテクスチャー（細目） | D843 |
| GRSデルترون レザーテクスチャー（粗目） | D844 |

### 製品説明

本製品は、高外観仕上げが可能な2液型アクリルウレタントップコートです。  
優れた作業性、光沢、仕上がり外観を提供、国産車/輸入車等のすべてのソリッドカラーに対応しています。  
小ダメージ補修から広範囲の補修に使用可能で、GRS D800 スタンダード クリアーと混合することもできます。

### 下地および塗装前処理

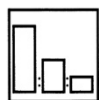


本製品は、清潔でゴミ等のない新車オリジナル塗膜、旧塗膜、PPG推奨のプライマー上に塗装してください。

塗装面をD837 ワックスオフマイルド及び、D8401 水性 Low VOC クリーナーで脱脂洗浄してください。

タックラグの使用を推奨します。

## 混合比



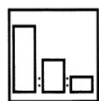
### MS システム

### 容 量 比

|              |       |
|--------------|-------|
| DG           | 3 vol |
| MS ハードナー     | 1 vol |
| Low VOC シンナー | 1 vol |

### スタンダード システム

### 容 量 比



|              |       |
|--------------|-------|
| DG           | 2 vol |
| D863         | 1 vol |
| Low VOC シンナー | 1 vol |

\* D863 スタンダードハードナー速乾は、1パネル以内のスポット補修時のみに使用してください。

## 硬化剤およびシンナー選定

| <u>塗装温度</u> | <u>ハードナー</u> | <u>Low VOC シンナー</u> |
|-------------|--------------|---------------------|
| 18°C 以下     | MS D803      | D870                |
| 18~25°C     | MS D841      | D871                |
| 25~35°C     | MS D861      | D872                |
| 35°C 以上     | MS D861      | D873/D874J          |
| オールシーズン     | スタンダード D863  | Low VOC シンナー        |

注:他の硬化剤は使用しないでください。

\* 硬化剤及びシンナーは、塗装温度 塗装範囲等に応じて適切に選択してください。

## 混合済み製品の詳細



### 可使用時間(20°C)

|             |      |
|-------------|------|
| MS システム     | 1 時間 |
| スタンダード システム | 30 分 |



### スプレー粘度(20°C)

17 ~ 18 秒 DIN4

## 塗装およびフラッシュオフ



### スプレーガン設定 (RP/HVLP)

|     |                              |
|-----|------------------------------|
| 口径  | 1.2 ~ 1.4 mm                 |
| エア圧 | 1.5 ~ 3.0 kg/cm <sup>2</sup> |



### 塗装回数 : MSシステム

|                    |  |
|--------------------|--|
| コート間フラッシュオフ (20°C) | 2 回<br>ミディアムコート 又は ウェットコート 1 回 + ウェットコート 1 回 |
| 乾燥前フラッシュオフ (20°C)  | 10 分   |



### 塗装回数 : スタンダードシステム

|                    |                                 |
|--------------------|---------------------------------|
| コート間フラッシュオフ (20°C) | 3 回<br>ライトコート 1 回 + ウェットコート 2 回 |
| 乾燥前フラッシュオフ (20°C)  | 10 分                            |
| 乾燥前フラッシュオフ (20°C)  | 10 分                            |

### 推奨乾燥膜厚

50 ~ 60 ミクロン

## 乾燥時間



### ダストフリー (20°C)

30 分



### 強制乾燥 60°C)

|             |      |
|-------------|------|
| MS システム     | 30 分 |
| スタンダード システム | 20 分 |

### 予備乾燥 (ハーフ)

5 分

### 強制乾燥

MS システム 10 ~ 15 分 (塗色および素材等によって異なります。)

### (60°C以上/IR)

スタンダード システム 10 分

\* 乾燥時間は鋼板温度が上記の温度に達してからの時間です。  
鋼板温度が推奨温度に達するまでの時間を乾燥時間に加えてください。

## 再補修および上塗り塗料



### サンディング

上塗り塗料を十分に密着させるため、再塗装前には必ず行ってください。

ウェット

P800 ~ 1000



ドライ (ダブルアクションサンダー)

P400 ~ 600



### 上塗り/ 再塗装時間

強制乾燥 (60°C/IR)

冷却後

### 上塗り塗料

GRSデルترون プライマー  
GRSデルترون トップコート  
エンパイロベースHP

## サンディングおよびポリッシング



ゴミ除去などのサンディング および ポリッシング をする際は、強制乾燥後 1 時間以上経過してから作業を行ってください。

## プラスチックパーツ塗装時混合比（容量比）

| 素材 | 仕上がり外観    | DG  | D759 | D843 | D844 | D814 | MS<br>ハートナー | Low VOC<br>シンナー |
|----|-----------|-----|------|------|------|------|-------------|-----------------|
| 硬質 | 艶有り       | 3.0 | —    | —    | —    | —    | 1.0         | 1.0             |
|    | 半艶        | 3.0 | 1.5  | —    | —    | —    | 1.5         | 1.0             |
|    | 艶消し       | 3.0 | 3.0  | —    | —    | —    | 1.5         | 2.0             |
|    | マットテクスチャー | 3.0 | —    | 3.0  | —    | —    | 1.5         | 2.0             |
|    | レザータクスチャー | 3.0 | —    | —    | 1.5  | —    | 1.5         | 1.0             |
| 軟質 | 艶有り       | 3.0 | —    | —    | —    | 1.0  | 2.0         | —               |
|    | 半艶        | 4.0 | 3.0  | —    | —    | 1.0  | 3.5         | 1.0             |
|    | 艶消し       | 4.0 | 5.0  | —    | —    | 1.0  | 3.5         | 2.0             |
|    | マットテクスチャー | 4.0 | —    | 4.0  | —    | —    | 3.5         | 1.5             |
|    | レザータクスチャー | 4.0 | —    | —    | 1.5  | —    | 3.5         | 0.5             |

## ボカシ補修工程

- 上記の情報に従ってDG ダイレクトグロスを塗装してください。
- ボカシ部分のエッジを最小限にしてください。
- D8425 フェイドアウトアディティブ を添加して オーバースプレーエッジをボカシ塗装してください。
- 艶有り仕様以外でのボカシ塗装は推奨できません。

## 器具の洗浄

使用後は、すべての器具をクリーナー溶剤もしくはシンナーで洗浄してください。

## 健康と安全

本製品は専門家による使用に限定し、記載以外の目的に使用しないで下さい。この製品情報に記載されている情報は、現在の科学的・技術的見識に基づいたものであり、本来の目的と製品の適合性を保証するためにすべての適切な措置を講ずることは、使用者の責任とします。健康と安全に関する情報は、製品安全データシートを参照してください。



ピーピージー・ジャパン株式会社

〒222-0033

神奈川県横浜市港北区新横浜 3-19-5-8F

電話:045-628-9041 ファックス:045-628-9042